

CENTRO DE MAQUINADO TIPO-A DE CAMA



CNC de 3-Ejes para Talleres. Enseñanza , y Operaciones de Producción

Ofrece Programación Conversacional + Código-G, además de Proceso Semi-Automático y Manual



La Serie-A de Fresadoras y Centros de Maquinado Tipo Cama se ofrecen en dos Estilos:

CABEZA NC Y CNC

El Centro de Maquinado Estandar para Producción

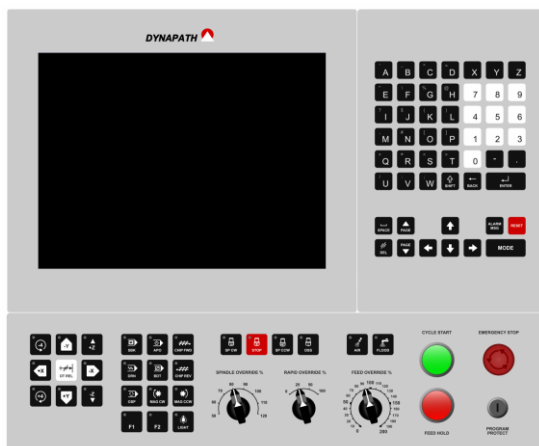


- Motor 7.5 HP/11Kw y 60-8000 RPM
- Cambiador Automatico de 20 Herramientas
- Orientación del Husillo y Machueleado Rígido



Con Engranaje Alta/Baja Velocidad Quill Manual con Encoder lineal, hasta 127mm (5") de recorrido, en adición a lo recorrido por el eje Z.

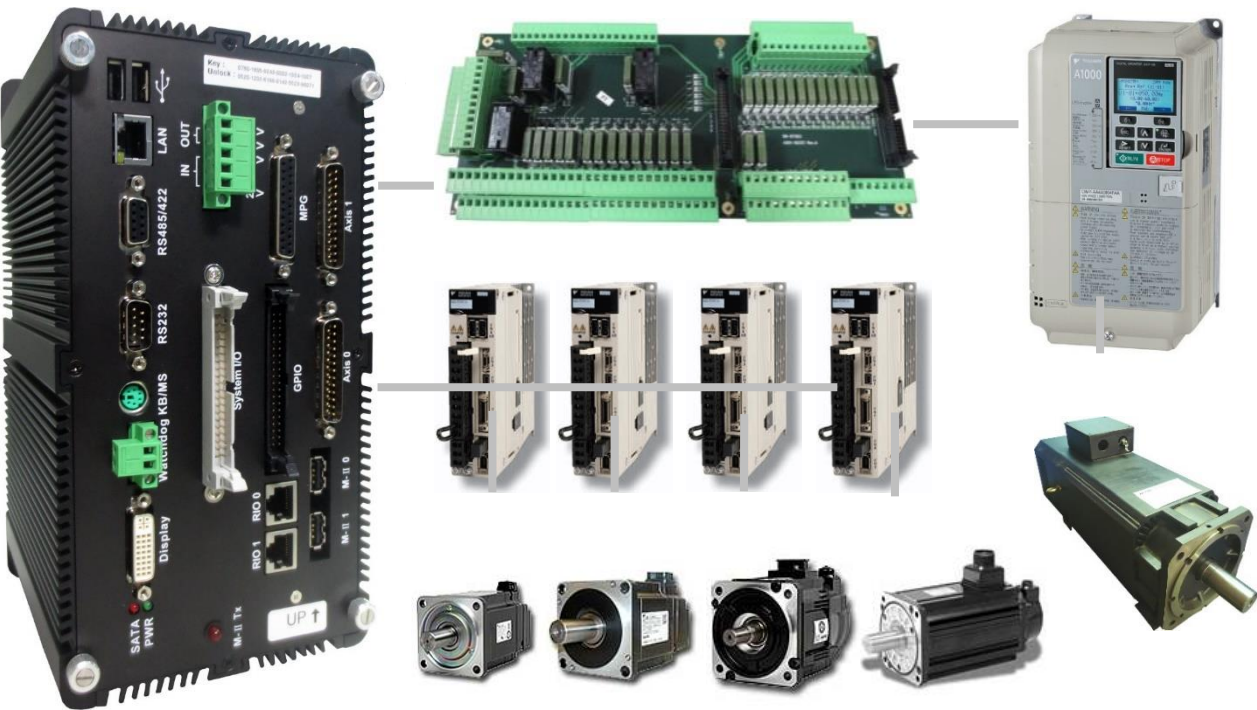
CONSOLA- D5



CONSOLA- D1



DynaPath WinDelta Sistema de



Especificaciones de Hardware del CNC

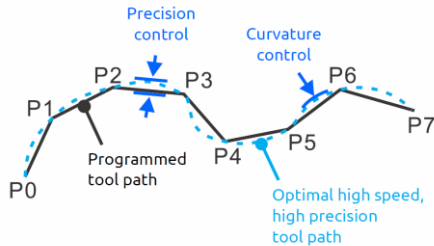
CPU	Intel Atom D2550	Manivela	Unidad (MPG) de 8-Funciones Unidad Remota
Memoria	2 GB DDR3	Control de Ejes	5 ejes a 0.5 ms de actualización servo
Almacenaje	16 GB SSD/*64 GB SSD	Standard I/O	13 Ejes a 1 ms de actualización servo
Puertos Seriales	RS232, RS422/RS485	Expansión I/O	59 DI/33 DO
Redes	T10/T100 Ethernet		6-canales D/A
Dispos.de Entrada	1x PS/2, 2x USB 2.0		*5 Canales A/D Opcionales
Pantalla	8.4"/12.1" TFT LCD		2x puertos remotos I/O (64I/64O c/u) Opcionales
Panel de Oper.	- Display Touch 400 cd/m² de Iluminación 1^{er} Panel + 2^{do} Panel MDI+Teclado	Alimentación	24 VDC

Especificaciones Ambientales

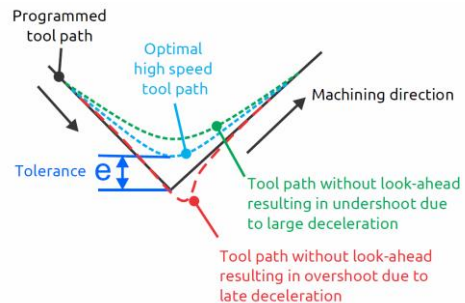
Temperatura de Operación	0 to 50 °C (0 to 122 °F)	Vibración	16.7 Hz: aceleracion de 1.5G
Temperatura de Almacenaje	-20 to 60 °C (-4 to 140 °F)	EMI/EMS	10 to 57 Hz: de amplitud 0.075 mm
Humedad de Operación	5% to 85% RH, no-condensada		57 to 150 Hz: aceleración de 1G
			1.5 kV CE certificada

Trazos Avanzados Planeados Futuros y Avance hacia Adelante

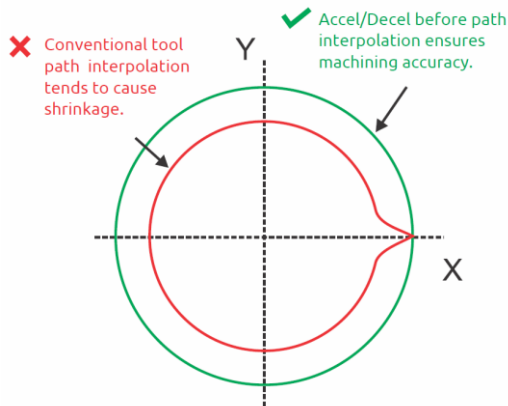
Trazo Suavizado algoritmos que provee control de Líneas y control de curvatura. El Resultado es la optimización de la trayectoria de la Herramienta para velocidad y precisión



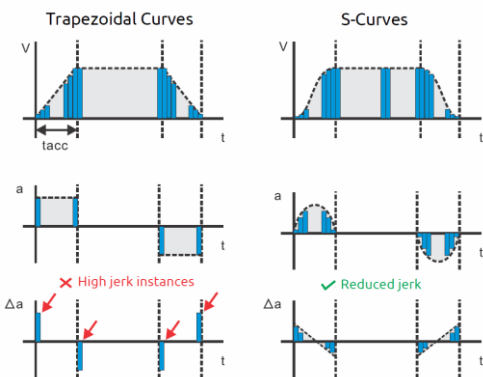
Vista Adelantada, se anticipa a los movimientos programados y planea la óptima trayectoria en tiempo real hasta de 1000 Bloques.



Interpolación Inteligente garantiza la precisión de maquinado al preformar la aceleración y desaceleración antes de la interpolación del perfil.

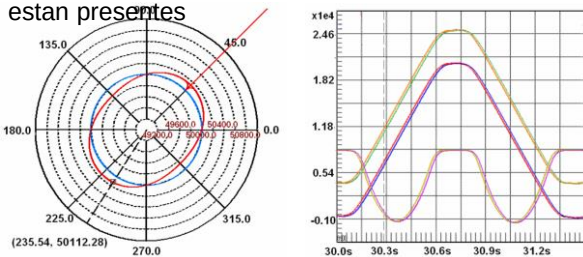


Reducción de Jaloneos es logrado al usar curvas S-trapecoidales en la aceleración y desaceleración permitiendo movimientos suaves, mayores movimientos, altas velocidades de maquinado, y ayuda a proteger contra desgastes de maquinado.



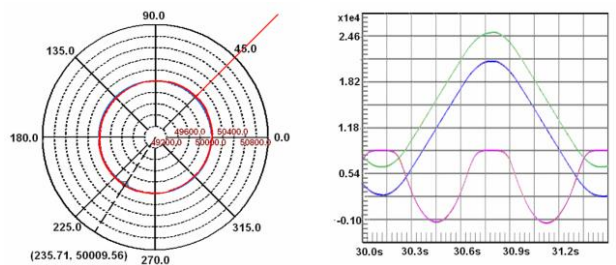
Evita la Fricción hacia adelante y la Compensación

Los movimientos en los ejes XY y Z son precisos y coloca en posición de corregir los errores de posición, como lo demuestran las siguientes gráficas, en un perfil Circular de 28.3mm de diámetro, a 8 m/min de avance. En este caso la trayectoria final tiene una posición máxima de error excediendo 20 μm y menos de 6 μm en reversa están presentes



Compensación de Avance y Compensación de Fricción

La precisión de los movimientos de los ejes XY y Z es gratamente incrementada como lo demuestran las gráficas siguientes en un corte de perfil circular de 28.3 mm de diámetro, a 8 m/min de avance. La trayectoria final tiene una máxima posición de error de 5 μm y los saltos reversales son menores a 2 μm .



WinDelta® CNC is the most versatile control for all your many operations:

Programación Semi-Automatic + Conversacional + Código G

OPERACIÓN SEMI-AUTOMATICA

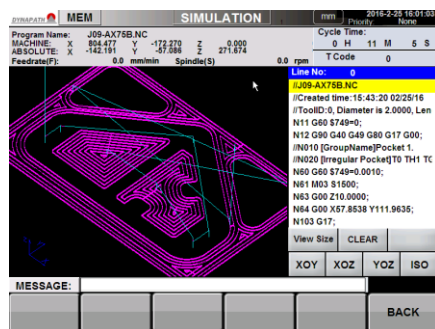
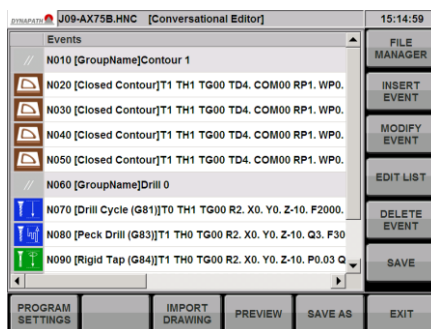
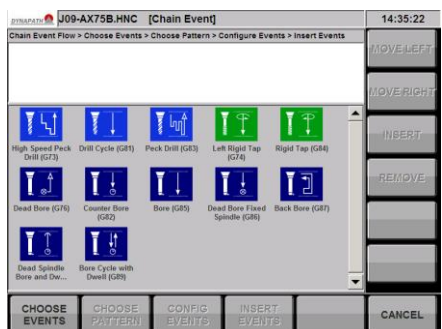
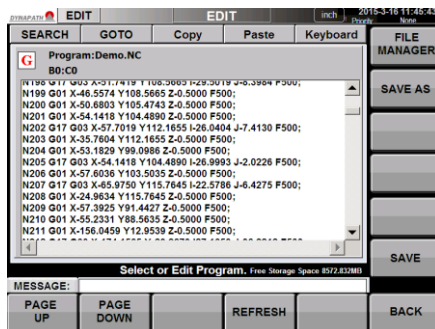
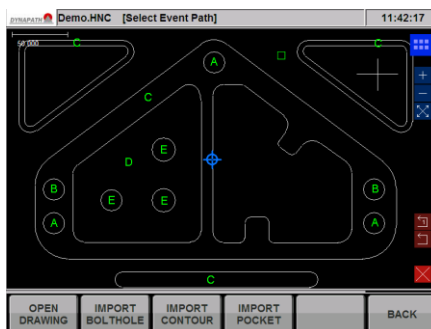
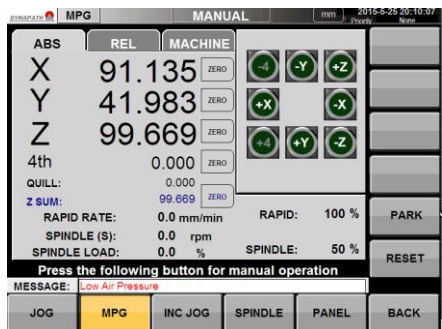
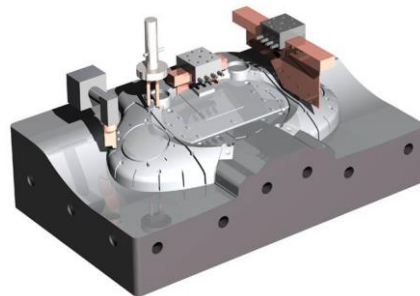
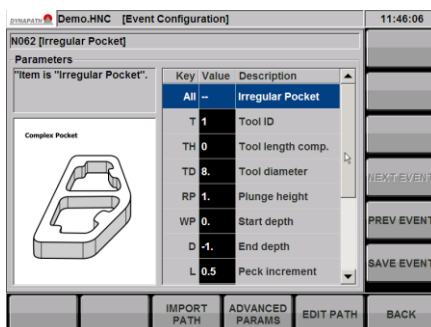
Para un rápido y simple trabajo que requiere poner las manos de un experimentado maquinista, **Operación Semi-Automatica** **esta Funcionalidad ofrece al operador la mayor forma amigable y agradable de hacer el trabajo.**

PROGRAMACIÓN CONVERSACIONAL

Para partes y trabajos en general la **Importación de archivos DXF con el Editor Conversacional** le permite a cualquier operador el generar programas de partes sin escribir código "G", con tiempos super rápidos para el obtener piezas

CODIGO G de CAD/CAM

Para los usuarios de programas CAD/CAM, el postprocesador en un simple **Código-G ISO/EIA**, entonces envía el programa vía **USB o transfiera el archivo por la red** al control, y obtendrá una completa liberación de la producción con CNC.



Especificaciones Técnicas

SERIE A-CENTROS DE MAQUINADO CONTROL REMOTO - TAMAÑO Y ESPECIFICACIONES					
MODELO	A1	A2	A2-T- CNC	A3	A3-T-CNC
TIPO	FRESADORA	FRESADORA	CENTRO DE MAQUINADO	FRESADORA	CENTRO DE MAQUINADO
CONO DELHUSILLO	NT40/CAT40	NT40/CAT40	NT40/CAT40	NT40/CAT40	NT40/CAT40
RPM DELHUSILLO	50-5000 RPM	50-5000 RPM	60-8000 RPM	50-5000 RPM	60-8000 RPM
MOTOR DEL HUSILLO	5 HP	5 HP	11 kW (7.5 HP)	5 HP	11 kW (7.5 HP)
CAMBIADOR DE HTAS	No Tiene	No Tiene	20-Herramientas en Carrousel	No Tiene	20-Herramientas en Carrousel
RECORRIDOX	710 mm (28")	838 mm (33")	838 mm (33")	998 mm (39.3")	998 mm (39.3")
RECORRIDOY	400 mm (15" ¾)	508 mm (20")	508 mm (20")	498 mm (19.6")	498 mm (19.6")
RECORRIDOZ	483 mm (19")	635 mm (25")	508 mm (20")	638 mm (25.1")	518 mm (20.4")
DIST DE NARIZAMESA	50 A 609 mm (2" A 24")	50 A 609 mm (2" A 24")	50 A 609 mm (2" A 24")	50 A 609 mm (2" A 24")	50 A 609 mm (2" A 24")
DIAMETRO DEL HUSILLO	85.725 mm (3.37")	85.725 mm (3.37")	85.725 mm (3.37")	85.725 mm (3.37")	85.725 mm (3.37")
LARGO DE LA MESA	991 mm (39")	1118 mm (44")	1118 mm (44")	1270 mm (50")	1270 mm (50")
ANCHO DE LA MESA	254 mm (10")	254 mm (10")	254 mm (10")	330 mm (13")	330 mm (13")
RANURASENLAMESA	3	3	3	3	3
DISTANCIA DE RANURAS	65 mm (2.56")	65 mm (2.56")	65 mm (2.56")	65 mm (2.56")	65 mm (2.56")
ANCHO DE RANURAS	16 mm (5/8")	16 mm (5/8")	16 mm (5/8")	16 mm (5/8")	16 mm (5/8")
TIPO de EJE en X	Anclaje	Anclaje	Anclaje	Anclaje	Anclaje
TIPO de EJE en	Cuadrado	Cuadrado	Cuadrado	Cuadrado	Cuadrado
TIPO de EJE en	Cuadrado	Cuadrado	Cuadrado	Cuadrado	Cuadrado
MAXPESODELAPIEZA	400 kg (880 lbs)	450 kg (990 lbs)	450 kg (990 lbs)	450 kg (990 lbs)	450 kg (990 lbs)
PESO DE MAQUINA	1710 kg (3770 lbs)	2070 kg (4550 lbs)	2070 kg (4550 lbs)	2100 kg (4620 lbs)	2100 kg (4620 lbs)
DIMENSIONES	229 X173 X 226 cm	294 X 210 X 258 cm	294 X 210 X 258 cm	294 X 210 X 258 cm	294 X 210 X 258 cm
LxAxH	(90" X 68" X 89")	(116" X 83" X102")	(116" X 83" X102")	(116" X 83" X102")	(116" X 83" X102")
REQUERIMIENTOS	14 kVA, 3 Fases,	14 kVA, 3 Fases,	14 kVA, 3 Fases,	14 kVA, 3 Fases,	14 kVA, 3 Fases,
DE POTENCIA	208V a 230V	208V a 230V	208V a 230V	208V a 230V	208V a 230V

ESPECIFICACIONES DEL CONTROL	CARACTERÍSTICAS DE LA MAQUINA	OPCIONES ADICIONALES
- Pantalla táctil LCD de 12.1" - Almacenaje de Programas de 4 GB 2 USB, 1 LAN 3-Ejes Sincronos - Operación DRO - Interpretación de Códigos ISO y G - Programación Conversacional en Máquina - Importación de Dibujos DXF vía táctil. - Enviar/Recibir Archivos vía LAN / USB - Transferencia de archivos vía FTP Network - Diagnóstico y soporte Remoto - Monitoreo Remoto y Reportes - Vista adelantada de 500 Bloques - Retraso de Programa con MPG Run	- Eje Z Controlado en Quill - Unidad de Manjeo MPG - Sistema de Auto Lubricacio - Sistema de Enfriamiento Aire/Soluble - Husillos de Bolas en Ejes X, Y, Z - Guardas en la Mesa - Guarda anti salpicados - Cubiertas de Guías - Luz de Trabajo de Halogeno - Machueleado Rígido (no en cabeza Quill) - Orientación del Husillo (no en cabeza Quill)	- Manivela Electrónica para X,Y,Z - Kit de Fijación - Tabla Rotatoria de 4to Eje



NORTH AMERICA & USA

<http://www.DynaPath.com>

Tel: 248-488-0440

Fax: 248-488-0430

Email: sales@dynapath.com

ASIA PACIFIC FABRICACIÓN

<http://www.DynaPath.com.cn>

Tel: 886-3-554-5710

Fax: 886-3-554-2241

Email: sales@dynapath.com

MEXICO & SUR AMERICA FABRICACIÓN POR ART MECHANICAL TECHNOLOGIES S.A.DE C.V.

<http://www.artmetec.com>

Tel: 52-55-4619-9333

Cel: 52-1-55-5408-8101

Email: ventas@artmetec.com

