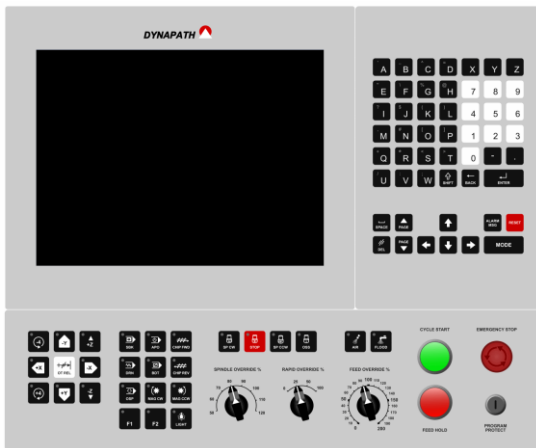


CONTROL DYNAPATH DELTA WIN PARA RETROFIT



Retrofit Centros de Maquinado, Tornos, Electroerosión CNC, Router y Rectificadoras

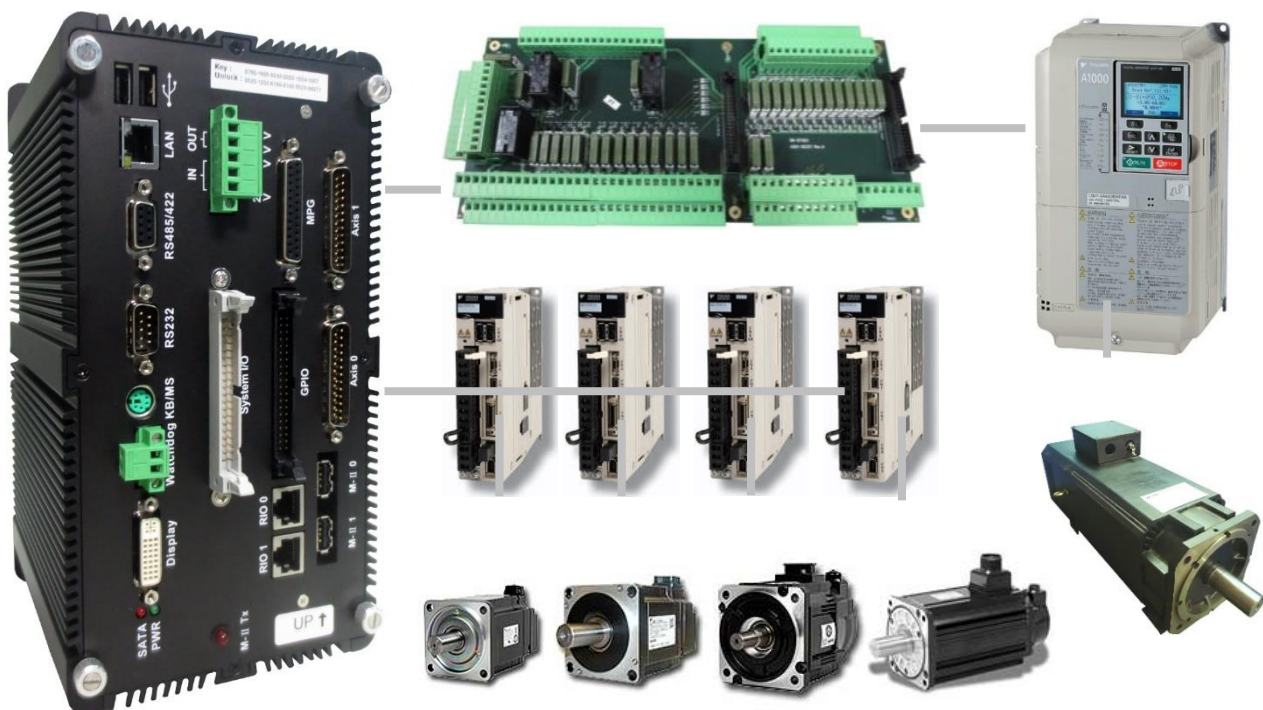
CONSOLA-D5



CONSOLA-D1



DynaPath WinDelta Sistema de



Especificaciones de Hardware del CNC

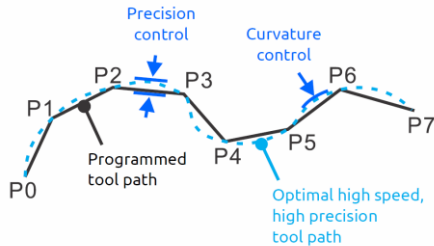
CPU Memoria Almacenaje Puertos Seriales Redes Dispos.de Entrada Pantalla Panel de Oper.	<ul style="list-style-type: none"> • Intel Atom D2550 • 2 GB DDR3 • 16 GB SSD/*64 GB SSD • RS232, RS422/RS485 • T10/T100 Ethernet • 1x PS/2, 2x USB 2.0 • 8.4"/12.1" TFT LCD • Display Touch • 400 cd/m² de Iluminación • 1^{er} Panel + 2^{do} Panel MDI+Teclado 	Manivela Control de Ejes Standard I/O Expansión I/O Alimentación	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad (MPG) de 8-Funciones Unidad Remota • 5 ejes a 0.5 ms de actualización servo • 13 Ejes a 1 ms de actualización servo • 59 DI/33 DO • 6-canales D/A • *5 Canales A/D Opcionales • 2x puertos remotos I/O (64I/64O c/u) Opcionales • 24 VDC
--	--	---	--

Especificaciones Ambientales

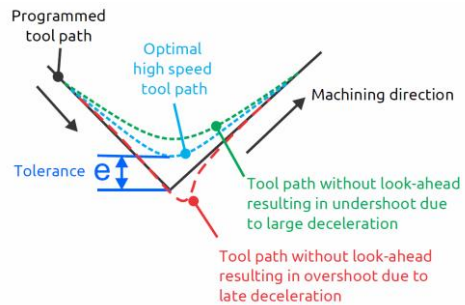
Temperatura de Operación Temperatura de Almacenaje Humedad de Operación	<ul style="list-style-type: none"> • 0 to 50 °C (0 to 122 °F) • -20 to 60 °C (-4 to 140 °F) • 5% to 85% RH, no-condensada 	Vibración EMI/EMS	<ul style="list-style-type: none"> • 16.7 Hz: aceleración de 1.5G • 10 to 57 Hz: de amplitud 0.075 mm • 57 to 150 Hz: aceleración de 1G • 1.5 kV CE certificada
--	--	------------------------------------	---

Trazos Avanzados Planeados Futuros y Avance hacia Adelante

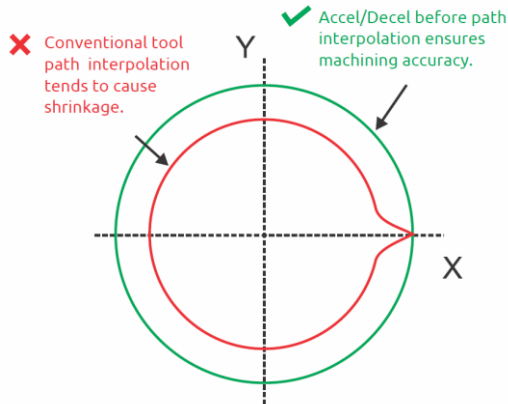
Trazo Suavizado algoritmos que provee control de Líneas y control de curvatura. El Resultado es la optimización de la trayectoria de la Herramienta para velocidad y precisión



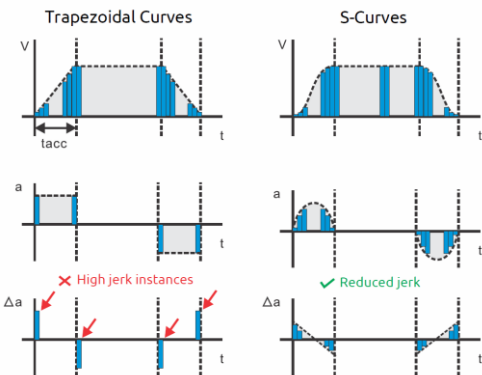
Vista Adelantada, se anticipa a los movimientos programados y planea la óptima trayectoria en tiempo real hasta de 1000 Bloques.



Interpolación Inteligente garantiza la precisión de maquinado al preformar la aceleración y desaceleración antes de la interpolación del perfil.

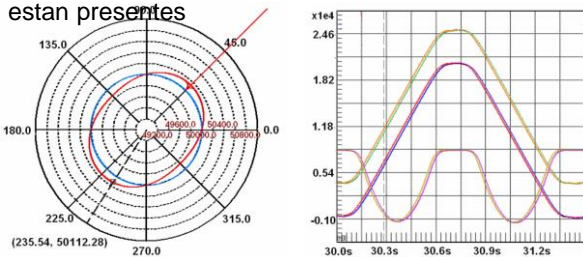


Reducción de Jaloneos es logrado al usar curvas S-trapezoidales en la aceleración y desaceleración permitiendo movimientos suaves, mayores movimientos, altas velocidades de maquinado, y ayuda a proteger contra desgastes de maquinado.



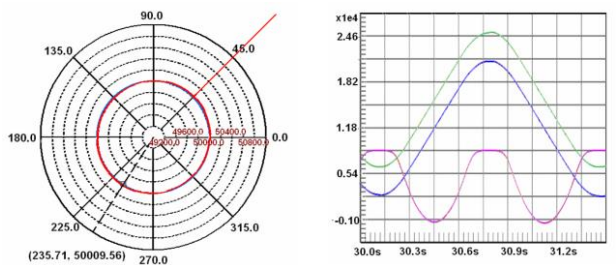
Evita la Fricción hacia adelante y la Compensación

Los movimientos en los ejes XY y Z son precisos y coloca en posición de corregir los errores de posición, como lo demuestran las siguientes gráficas, en un perfil Circular de 28.3mm de diámetro, a 8 m/min de avance. En este caso la trayectoria final tiene una posición máxima de error excediendo 20 μm y menos de 6 μm en reversa están presentes



Compensación de Avance y Compensación de Fricción

La precisión de los movimientos de los ejes XY y Z es gratamente incrementada como lo demuestran las gráficas siguientes en un corte de perfil circular de 28.3 mm de diámetro, a 8 m/min de avance. La trayectoria final tiene una máxima posición de error de 5 μm y los saltos reversales son menores a 2 μm .



WinDelta® CNC es el control más versátil para la mayoría de sus operaciones:

Programación Semi-Automática + Conversacional + Código-G

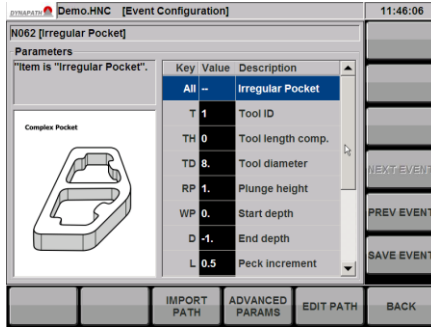
OPERCIÓN SEMI-AUTOMÁTICA

Para trabajos simples y rápidos, o trabajos que requieren manos expertas de un Experimentado Operador, la Función de **Operación Semi-Automática** ofrece al operador la más **familiar y amigable** forma de hacer el trabajo.



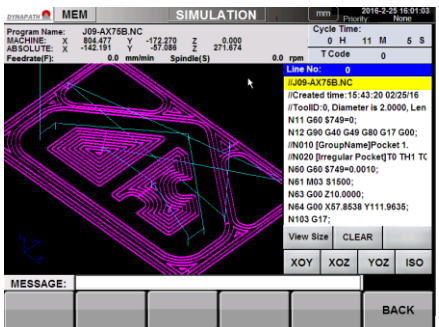
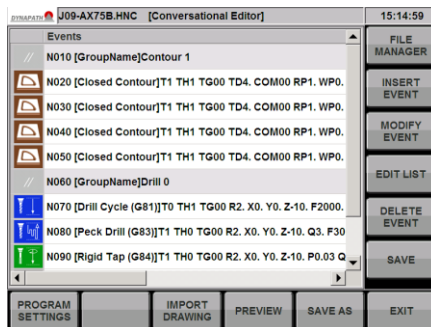
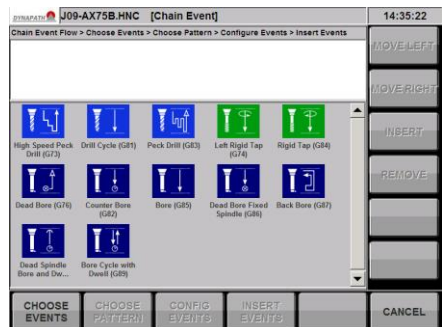
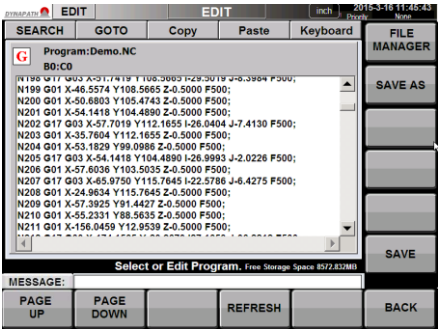
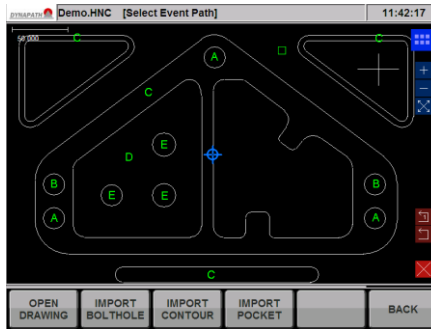
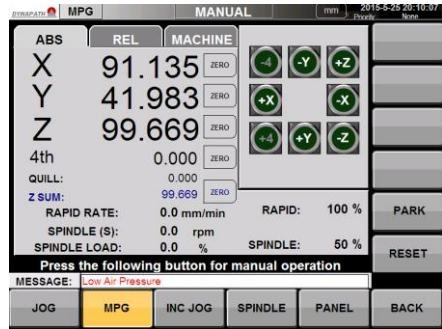
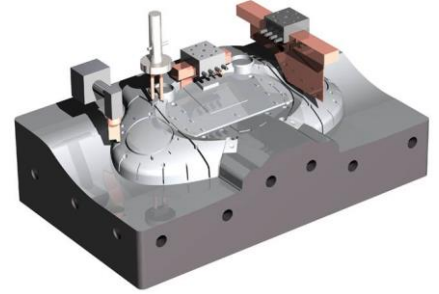
PROGRAMACIÓN CONVERSACIONAL

Para Partes en general y trabajos, el **Editor Conversacional con importación de DXF** permite a cualquier operador generar partes de programa sin necesidad de escribir programas en Código-G, teniendo tiempos muy rápidos para hacer partes.



CODIGO-G CAD/CAM

Para usuarios CAD/CAM, los post-procesadores son Estándar **ISO/EIA Código-G**, y se envía el programa vía **en transferencia USB o red** al control, y totalmente apalancado con el poder de productividad del CNC.





NORTH AMERICA & USA

<http://www.DynaPath.com>

Tel: 248-488-0440

Fax: 248-488-0430

Email: sales@dynampath.com

ASIA PACIFIC FABRICACIÓN

<http://www.DynaPath.com.cn>

Tel: 886-3-554-5710

Fax: 886-3-554-2241

Email: sales@dynampath.com

MEXICO & SUR AMERICA FABRICACIÓN POR ART MECHANICAL TECHNOLOGIES S.A.DE C.V.

<http://www.atmetec.com>

Tel: 52-55-4619-9333

Cel: 52-1-55-5408-8101

Email: ventas@artmetec.com