

FRESADORA TIPO A DE CAMA



CNC de 3-Ejes para Talleres. Enseñanza , y Operaciones de Producción con Cambiador de 4 Herramientas

Ofrece Programación Conversacional + Código-G, además de Proceso Semi-Automático y Manual



La Serie-VK de Fresa de Rodillas con Cambiador se ofrecen en dos Estilos

CABEZA NC

El Centro de Maquinado Estandart para Producción



Así como Para Trabajos Manuales y Pequeños Lotes

Ideal para la Enseñanza y Capacitación



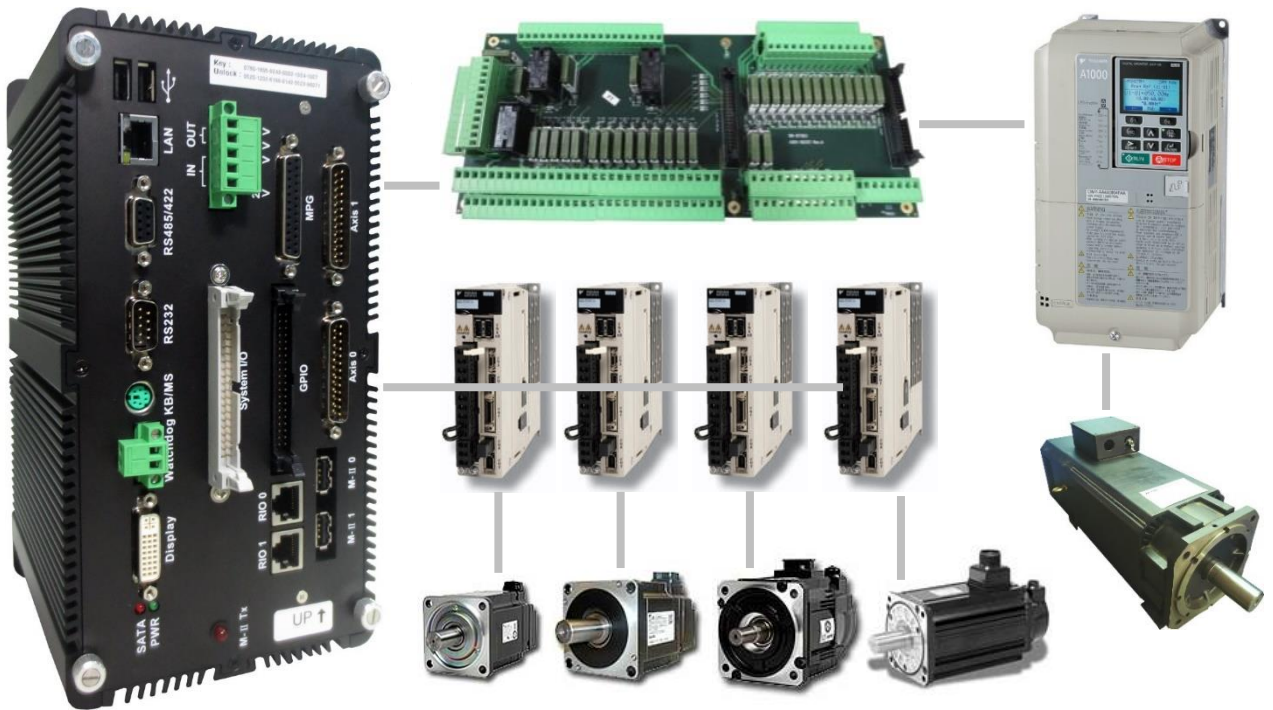
- Motor 5 HP/3.7Kw y 60-5000 RPM
- Cambiador Automatico de 4 Herramientas Integrado en el cabezal CAT 40
- Orientación del Husillo y Machueleado Rígido

Dos Modelos con diferentes dimenciones pero las mismas Opciones y Cambiador de Herramientas de 4 Herramientas Cat 40 Integrado en el Cabezal

CONSOLA- D1 Compacta



DynaPath WinDelta® Sistema de Control



CNC Especificaciones de Hardware

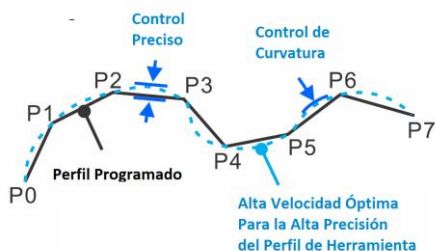
CPU Memoria Almacenaje Puertos Seriales Redes Dispos.de Entrada Pantalla Panel de Oper.	<ul style="list-style-type: none"> • Intel Atom D2550 • 2 GB DDR3 • 16 GB SSD/*64 GB SSD • RS232, RS422/RS485 • T10/T100 Ethernet • 1x PS/2, 2x USB 2.0 • 10.4"/12.1" TFT LCD • Display Touch • 400 cd/m² de Iluminación • 1er Panel + 2do Panel MDI 	Manivela Control de Ejes Standard I/O Expansión I/O Alimentación	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad (MPG) de 8-Funciones Unidad Remota • 5 ejes a 0.5 ms de actualización servo • 13 Ejes a 1 ms de actualización servo • 59 DI/33 DO • 6-canales D/A • *5 Canales A/D Opcionales • 2x puertos remotos I/O (64I/64O c/u) Opcionales • 24 VDC
--	---	---	--

Especificaciones Ambientales

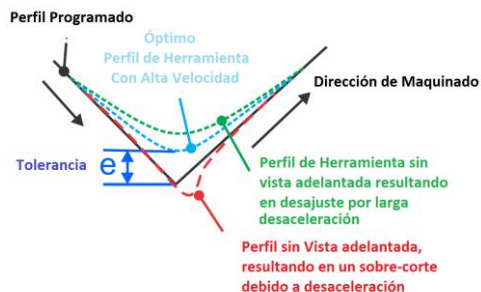
Temperatura de Operación Temperatura de Almacenaje Humedad de Operación	<ul style="list-style-type: none"> • 0 a 50 °C (0 a 122 °F) • -20 a 60 °C (-4a140 °F) • 5% a 85% RH, no-condensada 	Vibración EMI/EMS	<ul style="list-style-type: none"> • 16.7 Hz: aceleración de 1.5G • 10 to 57 Hz: de amplitud 0.075 mm • 57 to 150 Hz: aceleración de 1G • 1.5 kV CE certificada
--	---	------------------------------------	---

Trazos Avanzados Planeados Futuros y Avance hacia Adelante

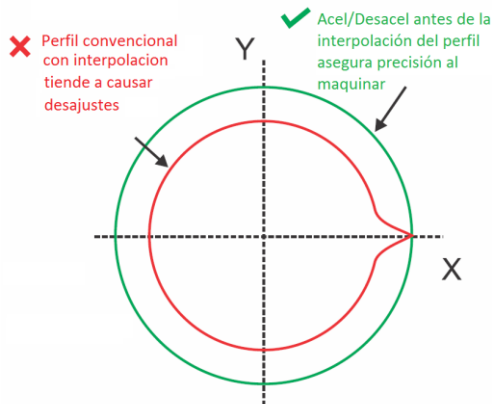
Trazo Suavizado algoritmos que provee control de Líneas y control de curvatura. El Resultado es la optimización de la trayectoria de la Herramienta para velocidad y precisión



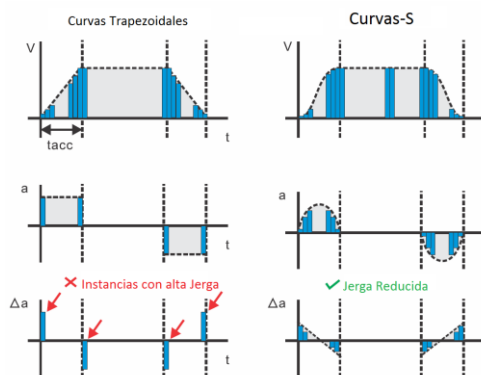
Vista Adelantada, se anticipa a los movimientos programados y planea la óptima trayectoria en tiempo real hasta de 1000 Bloques.



Interpolación Inteligente garantiza la precisión de maquinado al preformar la aceleración y desaceleración antes de la interpolación del perfil.

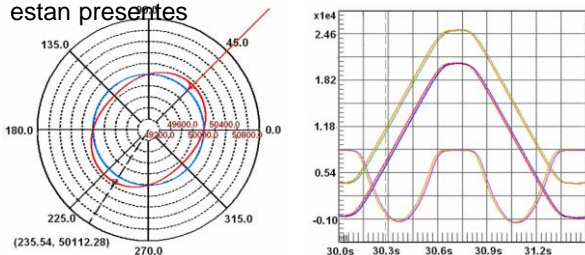


Reducción de Jaloneos es logrado al usar curvas S-trapezoidales en la aceleración y desaceleración permitiendo movimientos suaves, mayores movimientos, altas velocidades de maquinado, y ayuda a proteger contra desgastes de maquinado.



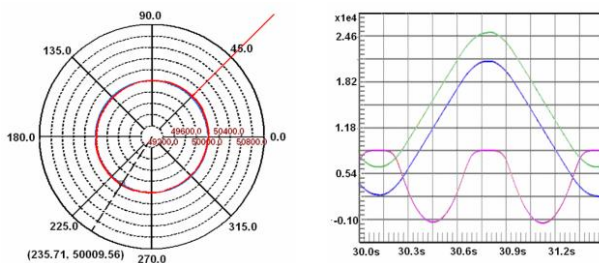
Evita la Fricción hacia adelante y la Compensación

Los movimientos en los ejes XY y Z son precisos y coloca en posición de corregir los errores de posición, como lo demuestran las siguientes gráficas, en un perfil Circular de 28.3mm de diámetro, a 8 m/min de avance. En este caso la trayectoria final tiene una posición máxima de error excediendo 20 μm y menos de 6 μm en reversa están presentes



Compensación de Avance y Compensación de Fricción

La precisión de los movimientos de los ejes XY y Z es gratamente incrementada como lo demuestran las gráficas siguientes en un corte de perfil circular de 28.3 mm de diámetro, a 8 m/min de avance. La trayectoria final tiene una máxima posición de error de 5 μm y los saltos reversales son menores a 2μm.



WinDelta® CNC es el Control más versátil para todas sus múltiples operaciones

Programación Semi-Automatic + Conversacional + Código G

OPERACIÓN SEMI-AUTOMÁTICA

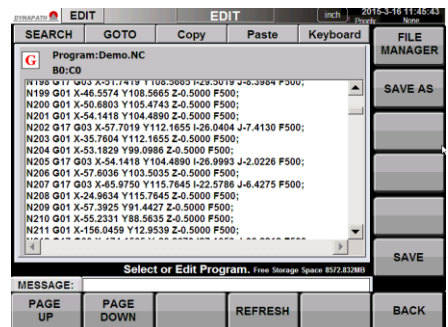
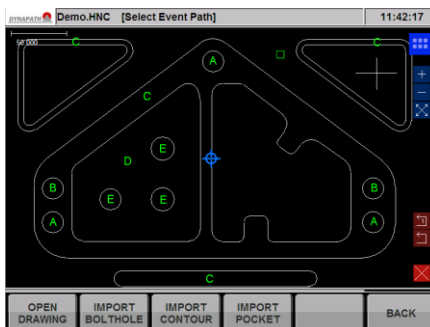
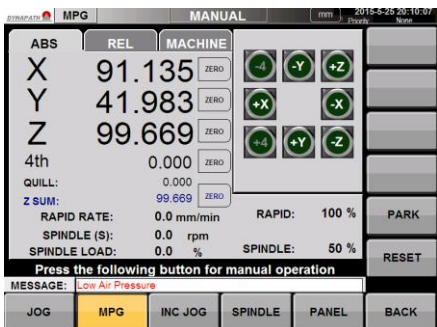
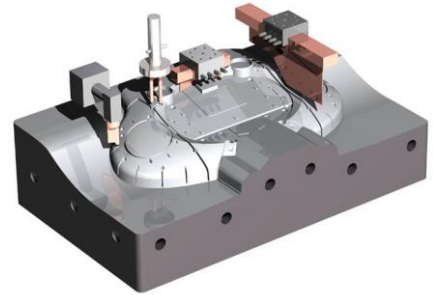
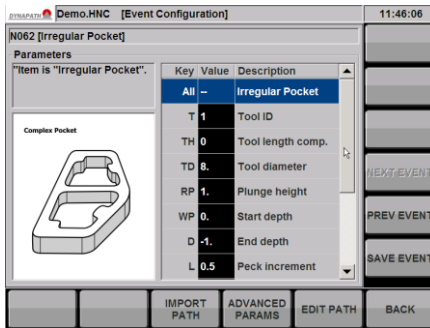
Para un rápido y simple trabajo que requiere poner las manos de un experimentado maquinista, **Operación Semi-Automática** esta **Funcionalidad ofrece al operador la mayor forma amigable y agradable de hacer el trabajo.**

PROGRAMACIÓN CONVERSACIONAL

Para partes y trabajos en general la **Importación de archivos DXF con el Editor Conversacional** le permite a cualquier operador el generar programas de partes sin escribir código "G", con tiempos super rápidos para el obtener piezas

CODIGO G de CAD/CAM

Para los usuarios de programas CAD/CAM users, el postprocesador en un simple **Código-G ISO/EIA**, entonces envía el programa vía **USB o transfiera el archivo por la networked** al control, y obtendrá una completa liberación de la producción con CNC.



Características de la Fresadora De Rodillas con Cambiador

MODELO	VK-3T-CNC
TIPO	FRESADORA DE RODILLAS CON CAMBIADOR
CONO DELHUSILLO	NT40/CAT40
RPM DELHUSILLO	60-6000 RPM
MOTOR DEL HUSILLO	3.75 kW (5 HP) Manejo Directo
CAMBIADOR DE HTAS	4 - Herramientas en Cabezal
RECORRIDO X	700 mm (27.5")
RECORRIDO Y	310 mm (12.25")
RECORRIDO Z	150 mm (5.9")
RECORRIDO MANUAL Z	400 mm (15.7")
DIST DE NARIZ A LA MESA	50 A 400 mm (2" A 15.75")
DIAMETRO DEL HUSILLO	120 mm (4.75")
LARGO DE LA MESA	1270 mm (50")
ANCHO DE LA MESA	254 mm (10")
RANURASENLAMESA	3
DISTANCIA DE RANURAS	65 mm (2.56")
ANCHO DE RANURAS	16 mm (5/8")
TIPO de EJE en Z	Anclaje
TIPO de EJE en X	Cuadrado
TIPO de EJE en Y	Cuadrado
MAX PESO DE LA PIEZA	300 kg (660 lbs)
PESO APROX DE EMBARQUE	1600 kg (3520 lbs)
DIMENSIONES	
LxAxH	1800 X 1600 X 2311 mm (71" X 63" X 91")
Espacio en Piso	2540 X 1600 X 2670 mm (100" X 63" X 105")
REQUERIMIENTOS	
NEUMÁTICO	90PSI
ELECTRICO DE POTENCIA	5 kVA, 3 Fases , 208V a 230V

ESPECIFICACIONES DEL CONTROL	CARACTERÍSTICAS DE LA MAQUINA	OPCIONES ADICIONALES
<ul style="list-style-type: none"> Pantalla Touch LCD de 12.1" Almacenaje de Programas de 4 GB 2 USB, 1 LAN 3-Ejes Sincronos Operación DRO Interpretación de Códigos ISO y G Programación Conversacional en Máquina Importación de Dibujos DXF via Touch Enviar/Recibir Archivos via LAN / USB Transferencia de archivos vía FTP Network Diagnóstico y soporte Remoto Monitoréo Remoto y Reportes Vista adelantada de 500 Bloques Retraseo de Programa con MPG Run 	<ul style="list-style-type: none"> Eje Z Controlado Unidad de Manejo MPG Sistema de Auto Lubricacio Sistema de Enfriamiento Aire/Soluble Husillos de Bolas en Ejes X, Y, Z Guardas en la Mesa Guarda anti salpicados Cubiertas de Guías Luz de Trabajo de Halogeno Machueleado Rígido Orientación del Husillo 	<ul style="list-style-type: none"> Manivela Electrónica para X,Y,Z Kit de Fijación Tabla Rotatoria de 4to Eje Movimiento Motorizado de Recorrido Manual de Z

NORTH AMERICA & USA

<http://www.DynaPath.com>
Tel: 248-488-0440
Fax: 248-488-0430
Email: sales@dynapath.com

**ASIA PACIFIC
FABRICACIÓN**

<http://www.DynaPath.com.cn>
Tel: 886-3-554-5710
Fax: 886-3-554-2241
Email: sales@dynapath.com

**MEXICO & SUR AMERICA
FABRICACIÓN POR
ART MECHANICAL
TECHNOLOGIES S.A.DE
C.V.**

<http://www.atmetec.com>
Tel: 52-55-4619-9333
Cel: 52-1-55-5408-8101
Email: ventas@artmetec.com

